

Dit toestel bestaat uit een statief met een precisiemicrometer meetklok en 3 metalen buizen van verschillend metaal namelijk messing, roestvrij staal en aluminium. Het is de bedoeling dat men met dit apparaat de lineaire uitzetting van verschillende metalen kan bepalen.

Zorg ervoor dat de uitzettingslengte steeds hetzelfde is en stel daarom de afstand vanaf het vastzetpunt (1) van de buis tot aan de punt van de meetklok (2) in rusttoestand exact op 50 cm in. Dit hoeft u maar één keer uit te meten door de meetklok tijdens de montage op het juiste punt vast te zetten.

### Installatie:

Zet het toestel zo neer dat u links het L-vormige aluminiumkleurige montagedeel ziet.

Monteer de meetklok in dit deel en zorg dat de voelstift (2) exact op 50 cm afstand zit vanaf (1).

Zet daarna de meetklok vast door middel van de kartelbout.

Iedere buis is voorzien van een dwarsstuk waarmee tijdens het uitzetten de voelstift van de meetklok wordt aangedrukt.

### Werking:

- Plaats één van de buizen in het toestel en zorg dat het dwarsstukje net tegen de voelstift aankomt.
- Sluit de buis aan op een slang voor de stoomdoorvoer.
- Monteer een stuk slang aan de andere zijde van de buis om het stoom weer af te voeren.
- Stel de meetklok op nul door middel van het verdraaien van de gekartelde ring.
- Verwarm nu de buis door middel van de stoomdoorvoer en noteer de uitzetting.

